



株式会社中島田鉄工所
Nakashimada Engineering Works, Ltd

EXL2-8 シリーズ 2ダイ2ブローヘッダー

| 機種 | EXL2-8 | EXL2-8A | EXL2-8F |
|-----------------------------|---------|---------|---------|
| 最大切断径(450N) _(mm) | Ø10 | Ø10 | Ø10 |
| 最大切断径(600N) _(mm) | Ø8 | Ø8 | Ø8 |
| 最大切断長さ _(mm) | 270 | 270 | 270 |
| 第1～2ダイスKO量 _(mm) | 100～250 | 100～250 | 300 |
| 最大搬送長さ _(mm) | 270 | 310 | 310 |
| 生産速度 _(PPM) | 30～80 | 30～70 | 30～60 |

ボールヘッダー

| 機種 | NB42 | NB60 |
|------------------------------|------|---------|
| 切断方式 | 丸駒 | 丸駒 |
| 最大切断径(1000N) _(mm) | Ø4 | Ø6 |
| 最大切断長さ _(mm) | 7 | 17 |
| ダイス側突き出し長さ | 3 | 5 |
| パンチKO長さ _(mm) | 7 | 5 |
| 生産速度 _(PPM) | 1000 | 350～400 |

ダイオードピンヘッダー

| 機種 | DPH05 |
|-----------------------|-----------|
| 成形ダイス数 | 1(オープンダイ) |
| 成形パンチ数 | 2 |
| 最大切断径 _(mm) | Ø2.5 |
| 切断長さ _(mm) | 30～40 |
| 首下長さ _(mm) | 30～40 |
| 生産速度 _(PPM) | 120～300 |

ダイオードピン等細長で柔らかい製品の安定高速稼動に最適

《銀・銀合金・銅》複合接点ヘッダー

| 機種 | SH051 |
|-----------------------------|--------------|
| 成形ダイス数 | 1 |
| 成形パンチ数 | 2 |
| 最大切断径(450N) _(mm) | Ø2.5 |
| 最大切断径(600N) _(mm) | Ø2.0 |
| 最大切断長さ _(mm) | 5(#1)、12(#2) |
| 最大首下長さ _(mm) | 12 |
| 最大搬送長さ _(mm) | 15 |
| 生産数 _(PPM) | 50～150 |

*各仕様は機械の改良に伴い予告なしに変更することがあります