



株式会社中島田鉄工所
Nakashimada Engineering Works, Ltd

EXL2-8 シリーズ 2ダイ2ブローヘッダー

機種	EXL2-8	EXL2-8A	EXL2-8F
最大切断径(450N) _(mm)	Ø10	Ø10	Ø10
最大切断径(600N) _(mm)	Ø8	Ø8	Ø8
最大切断長さ _(mm)	270	270	270
第1～2ダイスKO量 _(mm)	100～250	100～250	300
最大搬送長さ _(mm)	270	310	310
生産速度 _(PPM)	30～80	30～70	30～60

ボールヘッダー

機種	NB42	NB60
切断方式	丸駒	丸駒
最大切断径(1000N) _(mm)	Ø4	Ø6
最大切断長さ _(mm)	7	17
ダイス側突き出し長さ	3	5
パンチKO長さ _(mm)	7	5
生産速度 _(PPM)	1000	350～400

ダイオードピンヘッダー

機種	DPH05
成形ダイス数	1(オープンダイ)
成形パンチ数	2
最大切断径 _(mm)	Ø2.5
切断長さ _(mm)	30～40
首下長さ _(mm)	30～40
生産速度 _(PPM)	120～300

ダイオードピン等細長で柔らかい製品の安定高速稼動に最適

《銀・銀合金・銅》複合接点ヘッダー

機種	SH051
成形ダイス数	1
成形パンチ数	2
最大切断径(450N) _(mm)	Ø2.5
最大切断径(600N) _(mm)	Ø2.0
最大切断長さ _(mm)	5(#1)、12(#2)
最大首下長さ _(mm)	12
最大搬送長さ _(mm)	15
生産数 _(PPM)	50～150

*各仕様は機械の改良に伴い予告なしに変更することがあります