



株式会社中島田鉄工所  
Nakashimada Engineering Works, Ltd

## 多段仕様一覧

機種	ボルトフォーマー				パーツフォーマー			
	BT206		BT306		BTX406		BTX506	
型式	A	F	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	2		3		4		5	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> )	8				8			
最大切断長さ	85	110	85	110	85	110	85	110
最小切断長さ(標準)	20	25	20	25	20	25	20	25
最大搬送長さ(固定パンチ時)	85	110	85	110	85	110	85	110
第1ダイKO量(調整式)	10~75	15~100	10~75	15~100	10~75	15~100	10~75	15~100
第2~最終ダイKO量(調整式)	10~75	15~100	10~75	15~100	10~75	15~100	10~75	15~100
生産速度(無段変速)	110~320	100~290	110~320	100~290	100~280	90~250	90~260	80~240

  

機種	ボルトフォーマー				パーツフォーマー			
	BT208		BT308		BTX408		BTX508	
型式	A	F	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	2		3		4		5	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> )	11				11			
最大切断長さ	100	125	100	125	100	125	100	125
最大搬送長さ(固定パンチ時)	100	125	100	125	105	130	105	130
第1ダイKO量(調整式)	15~75	20~100	15~75	20~100	20~95	25~120	20~95	25~120
第2~最終ダイKO量(調整式)	15~75	20~100	15~75	20~100	15~75	20~100	15~75	20~100
生産速度(無段変速)	100~280	90~260	100~280	90~260	85~250	75~220	85~230	75~200

  

機種	ボルトフォーマー				パーツフォーマー			
	BT210		BT310		BTX410		BTX510	
型式	A	F	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	2		3		4		5	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> )	13				13			
最大切断長さ	130	180	130	180	130	180	130	180
最大搬送長さ(固定パンチ時)	130	180	130	180	135	185	135	185
第1ダイKO量(調整式)	20~100	40~150	20~100	40~150	25~125	40~150	25~125	40~150
第2~最終ダイKO量(調整式)	20~100	40~150	20~100	40~150	20~100	40~150	20~100	40~150
生産速度(無段変速)	80~230	70~210	80~230	70~210	70~200	60~170	70~190	60~160

  

機種	ボルトフォーマー				パーツフォーマー			
	BT212		BT312		BTX412		BTX512	
型式	A	F	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	2		3		4		5	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> )	14.5				14.5			
最大切断長さ	130	180	130	180	130	180	130	180
最大搬送長さ(固定パンチ時)	130	180	130	180	135	185	135	185
第1ダイKO量(調整式)	20~100	40~150	20~100	40~150	25~130	40~150	25~130	40~150
第2~最終ダイKO量(調整式)	20~100	40~150	20~100	40~150	20~100	40~150	20~100	40~150
生産速度(無段変速)	70~210	60~180	70~210	60~180	60~180	50~150	60~160	50~130

\*仕様は機械の改良に伴い予告なしに変更することがあります



株式会社中島田鉄工所  
Nakashimada Engineering Works, Ltd

## 多段仕様一覧

### パーツフォーマー

機種	MST506		MST606		MST706	
	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	5		6		7	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> ) mm	8					
最大切断長さ mm	85	110	85	110	85	110
最小切断長さ(標準) mm	3又は線径×1					
最大搬送長さ(固定パンチ時) mm	85	110	85	110	85	110
第1ダイKO量(調整式) mm	10~75	15~100	10~75	15~100	10~75	15~100
第2~最終ダイKO量(調整式) mm	10~75	15~100	10~75	15~100	10~75	15~100
生産速度(無段変速) PPM	90~260	80~240	90~250	80~230	80~230	70~200

機種	MST508		MST608		MST708	
	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	5		6		7	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> ) mm	11					
最大切断長さ mm	100	125	100	125	100	125
最大搬送長さ(固定パンチ時) mm	105	130	105	130	105	130
第1ダイKO量(調整式) mm	20~95	25~120	20~95	25~120	20~95	25~120
第2~最終ダイKO量(調整式) mm	15~75	20~100	15~75	20~100	15~75	20~100
生産速度(無段変速) PPM	85~230	75~200	75~220	70~200	65~190	60~170

機種	MST510		MST610		MST710	
	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	5		6		7	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> ) mm	13					
最大切断長さ mm	130	180	130	180	130	180
最大搬送長さ(固定パンチ時) mm	135	185	135	185	135	185
第1ダイKO量(調整式) mm	25~125	40~150	25~125	40~150	25~125	40~150
第2~最終ダイKO量(調整式) mm	20~100	40~150	20~100	40~150	20~100	40~150
生産速度(無段変速) PPM	70~190	60~160	70~180	60~150	60~160	60~140

機種	MST512		MST612		MST712	
	A	F	A	F	A	F
成形ダイスの数	5		6		7	
最大切断径(450N/mm <sup>2</sup> ) mm	14.5					
最大切断長さ mm	130	180	130	180	130	180
最大搬送長さ(固定パンチ時) mm	135	185	135	185	135	185
第1ダイKO量(調整式) mm	25~130	40~150	25~130	40~150	25~130	40~150
第2~最終ダイKO量(調整式) mm	20~100	40~150	20~100	40~150	20~100	40~150
生産速度(無段変速) PPM	60~160	50~130	60~150	50~120	50~130	50~100

\*仕様は機械の改良に伴い予告なしに変更することがあります